AUFBAUANLEITUNGEN UND SICHERHEITSMITTEL



Regenerierte Turbolader Ream Poland

http://www.reampoland.com

EINLEITUNG

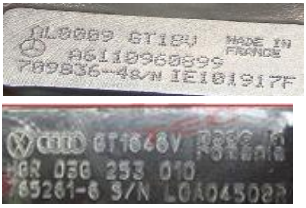
Turbolader von der Firma Ream Poland sind Erzeugnisse entsprechende der Fabrikregeneration, erhaltenen im OE Standard einzelnen Hersteller. Das bedeutet, dass jedes unser Produkt wurde aufgebaut auf Grunde des originalen Fahrzeugsteiles, übereinstimmend mit allgemein zugelassenen Prinzipien des Ingenieurkunstes so dass, die Funktionierung entspricht dem Neuteils. Die Qualitätspolitik in unserer Firma unterhaltet und ständig vervollkommnt Qualitätsverwaltungssystem nach der Forderung der Norma ISO 9001: 2008 - 9001: 2015. Dank jahreslangen Erfahrung und Anwendung der neusten Technologie, Erzeugnisse Ream Poland garantieren und anbieten das höhere Qualitätsniveau zugängliche auf dem Markt, das beweisen die Raportausdrücke aus Maschinen gebrauchten im Regenerationsverfahren. Technisches Bericht BT042517 spielt eine Hilfsfunktion und hat zum Aufgabe ernähern den Schwerpunkt des Bauteiles welcher ist TURBOLADER.

Jeder unser Turbolader hat 12 Monaten Garantie, von oben aufgezwungene durch

UNBEFOLGEN ZU EMPFEHLUNGEN UND GARANTIEBEDINGUNGEN VERURSACHT ANNULIERREN DER GARANTIE

IDENTIFIKATION DES TURBOLADERS

Sehr wesentliches Element ist Produktidentifikation. Erlaubt das auf richtige Anpassung des Turboladers an bestimmten Automodel.

GARRETT (Honeywell)	KKK (3K BorgWarner)	MITSUBISHI
		
SCHWITZER	**HOLSET**	**IHI**
		
		

ERKENNEN DER BESCHÄDIGUNGEN

Sehr wesentliches Element ist Identifikation der entstandenen Turboladerbeschädigungen, aufgrund der sind wir imstande lokalisieren und beseitigen die Ursache der Beschädigung. Denken wir daran, dass der Turbolader nie erleidet der Beschädigung selbsttätig (unter Bedingung, dass das Regenerationsverfahren wurde richtig durchgeführt).
Es ist ein Betriebselement aber vor allem die Lebendigkeit des Turboladers hängt von technischen Zustand des Motors ab, seinen Service und Gebrauchesart. Da gerade soll man der Ursache seinen Beschädigung suchen.

FOTOS DER BESCHÄDIGUNGEN EINZALNEN ELEMENTE DES TURBOLADERS , DIE BILDEN URSACHE SEINEN SCHLECHTEN FUNKTIONIERUNG

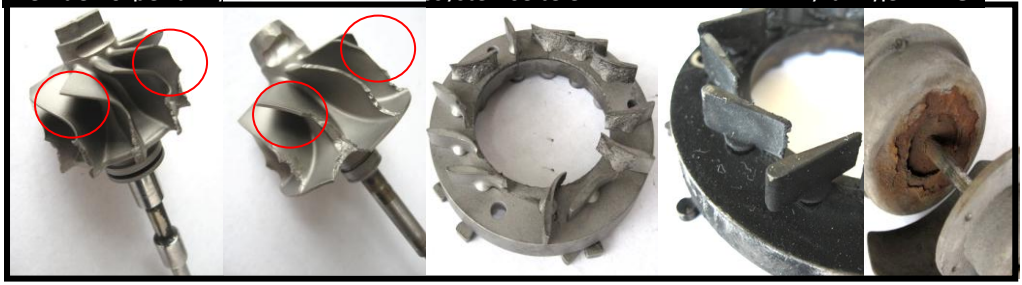
Fremde Körper dringen von der Luftversorgungssystemseite ein



Falsche Schmierung des Turboladers



Fremde Körper dringen von der Auslasssystemseite ein / dringen WG



Technischer Bericht
TURBOLADER

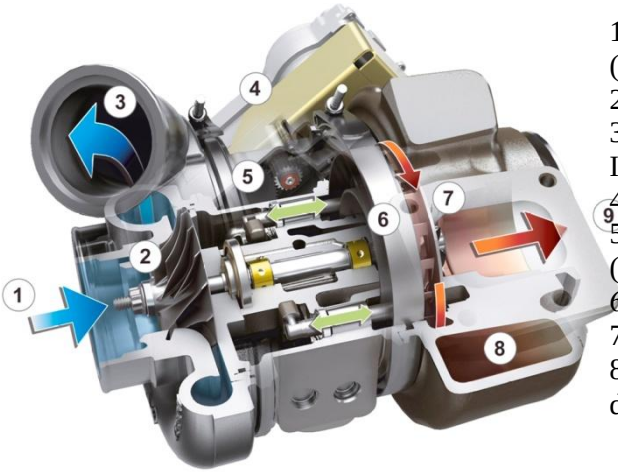
ALLGEMEINE BEDINGUNGEN ZUR MONTAGE UND BETRIEBSSETZUNG

Die Montage des Turboladers nach der Regeneration sollte nach der Abschaffung der Ursache, die verursachte eine Beschädigung, beim Gebrauch neuen Dichtungen in Standart OE für gegebenen Fahrzeugmodel, verlaufen. Nicht angezeigt ist eine Benutzung verschiedenen Dichtungsmassen oder Silikonen – das kann beträchtliche Beschädigungen des Turboladers verursachen**. Nach der Montage des Bauteiles auf dem Motor sollte man sich versichern, ob das Öl die Ölkanäle des Turboladers richtig ausgefüllt hat, noch vor dem Motorenanlass, um das Vermeiden ihn zum Festsitzen beim Anlass.**

Nach der Montage des Bauteiles soll man den Motor auf dem Leerlauf anlassen, überprüfend dabei die Zeit erscheinen des Ölvolldrucks (max. 5 Sekunden) und die Dichtheit der Ölleitungen (Einspeisung- und Abfluss-)des Turboladers.

Firma Ream Poland garantiert die Qualität im Standard OE gemäβ dem Fertigprodukt bestimmten Mark (regeneriertes Produkt OE). Deswegen auch sich halten an die Bedingungen der Garantie, erlaubt auf sichere und richtige Arbeit unseres Produktes.

SCHEMA DES TURBOLADERS



1.Lufteintritt von der Saugseite (von Luftfilter)
2.Kompressionrad
3.Luftkompression zum Intercooler
4.Steuerventil (Actuator)
5.Mittelkern (Bauteilesschmierung)
6.Veränderliche Geometrie
7.Laufrad/Auslasswelle
8.9.Abgasaustritt (Anschluss mit dem Abgassystem) verursacht die)

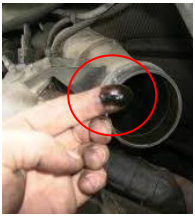
Zumachen der Rotorschaufeln bei niedrigen Betriebsdrehzahlen des Motors verursacht die Minderung des Profils von Abgasensströmung, erhöhend die Geschwindigkeit (Druck) der Abgase auf den Rotor des Turboladers und den Anstieg seiner Drehzahl und Zuladendruck. Öffnen der Rotorschaufeln verursacht die Erhöhung der Abgasensströmung reduzierend die Geschwindigkeit der Abgase und des Zuladendrucks.

VERIFIKATION VOR DER MONTAGE

1.2.3.- Lufteinlass von der Saugseite (Anflug- und Drucksystem)
*Luftfilter überprüfen. Druckleitungen, Verbindungsstellen der Anflugsrohren zwischen
Turbolader und Luftfilter sollte durchlässig, dicht und ölverschmutzungenfrei sein.
*Durchlässigkeit und Zustand der Entlüftung von der Motorenkurbelkammer, Zustand
des Anflugskollektors und alle seine Verbindungen überprüfen.
*Leistung des Durchflussmessers und den Luftdrosselklappezustand überprüfen.
*Nach Bedarf reinigen oder wechseln das Element auf neu im Standard OE.
Für Verbindungen nur Elemente im OE Standart verwenden.
Das Verwenden von Silikon, Bändern u.s.w. wird nicht empfohlen.







4.5.Zentrale Mittelbaugruppe (Schmierung des Turboladers)
*Wechseln des Motorenöls und Filters auf neu im Standard OE.
*Öldruck in Motor und Leistung der Ölpumpe überprüfen.
*Zustand der Ölleitung (Versorgung und Abfluss) des Turboladers überprüfen. Leitungen sollten durchlässig und unbeschädigt sein.
*Zustand und Durchlässigkeit des Rohrstutzens verbindenden den Versorgungs-leitung mit dem Turbolader.
*Nach Bedarf ein Element auf neu im Standard OE wechseln.
*Für die Stutzenmontage, Versorgungsleitung, Abflussleitung verwenden wir neue Unterlegscheiben oder Dichtungsscheiben entsprechende für bestimmten Turbolader- -modele im OE Standard. Empfohlen wird auch der Austausch der Montageschrauben
auf neue. Verschiedene Silikone, Dichtungsmasse u.s.w. werden nicht empfohlen.







6.7.8.9.- Abgasesabfluss (Abgasessystem)
*Zustand und Durchlässigkeit des Ventils für die Abgaseszirkulation EGR überprüfen. Montage auf neuen Dichtungen wird empfohlen.
*Durchsatzleistung des Abgasessystems (Katalysator, Filter FAP – DPF). Nach Bedarf reinigen oder auf neu für bestimmtes Automodell im OE Standard wechseln.
*Empfehlt man Diagnostik des Abgasessystems im Zweck der Elimination zu groβen Temperatur der Abgase, die verursacht Beschädigung der Gusseisenelemente (Zerspringen u.s.w.)



INFORMATION UND TECHNISCHE HILFE

Im Fall welcher Zweifel oder Undeutlichkeiten während der Motorendiagnostik im Zweck der Pannelokalisation und Beseitigung der Ursache der Turboladerhavarie stehen wir zur Verfügung. Wir ermutigen zum Kontakt mit unseren technischen Berater.
Kontakt: TECHNISCHE ABTEILUNG -……..
Im Zweck der Informationserhaltung zum Thema der Produktzugänglichkeit, Preisen und Realisationszeit bitten wir um Kontakt mit dem Kundendienstbüro.
Kontakt: Kundendienststelle – ……..

⚠ SEHR WICHTIG

Wenn der Pannengrund, der verursachte die Beschädigung des alten Turboladers wurde richtig diagnostiziert und entfernt, bist du sicher, dass alle umliegende und mitarbeitende mit ihm Bauteile im idealen Zustand sind, richtig funktionieren, das erlaubt dir die Montage des neuen Turboladers auf dem Motor.

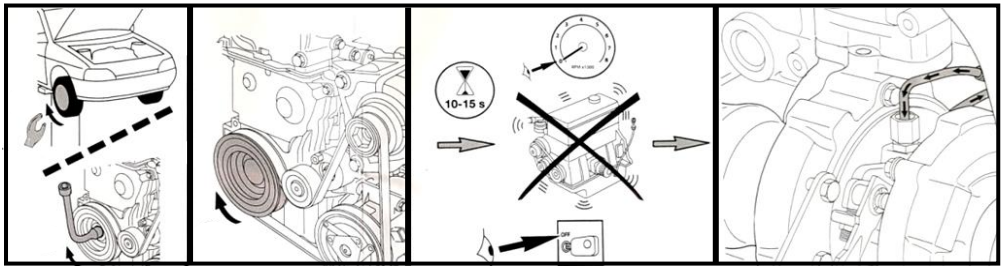
AUSFÜHRLICHE BESCHREIBUNG TURBOLADERSMONTAGE

Unten erwähnte Empfehlungen haben keinen Zweck der Bewirkung der Unanwendung zur Empfehlungen des Fahrzeugherstellers.

Unten befinden sich Grundtätigkeiten bei der Turboladermontage:

1.Bei Arbeiten verbundenen mit dem Eingriff bei Fahrzeugsmotor oder seiner Bauteilen ordnet man die Stromabtrennung (Abtrennung der Batterie) an.
2.Vor der Turboladermontage versichern wir uns, ob Flächen mit deren verbindet sich Das Bauteil ist sauber, Beschädigungsfrei auch frei von andere Fehler.
3.Wir überprüfen alle Druckleitungen, Wasser- und Ölleitungen (Versorgungsleitung, Abflussleitung).
- Wir bestätigen die Durchlässigkeit und richtigen technischer Zustand des ganzen Anflugsystems, Intercoolers und Begleitelementen.
- Wir bestätigen die Wechseltätigkeit von Luftfilter, Ölfilter und Öl.
Wir bestätigen den Öldruck im Motor.
(Sieh mal Punkt 1.2.3.4.5. – Verifikation vor der Montage).
4.Wir bestätigen die richtige Funktionierung und technischer Zustand allen mitarbeitenden Bauteilen (Ventils EGR, Filters FAP-DPF), Durchlässigkeit des Auslasssystems, Kondition des Treibstoffsystems.
(Sieh mal Punkt 6.7.8.9.-Verifikation vor der Montage).
5.Vor der Montage des Turboladers überprüfen wir noch mal visuell sein technischer Zustand (wir schlissen zufällige Beschädigungen, Aufschlage u.s.w.).
6.Für die Montage des Turboladers benutzt man vorher bereitgestellten Montagesatz (Satz von Dichtungsscheiben, Schrauben, Muttern, O-Rings), meistens ist er an den Angekauften Turbolader im Schachtel beigelegt.
7.Montage des Turboladers an den Motor.
8.Überprüfung der Dichtheit allen Verbindungen und Leitungen.
9.Nach der Montage des Bauteiles versichern wir uns, ob das Öl alle Ölkanäle des
Turboladers ausfüllte. Dann lassen wir den Motor nach Hinweise an

1. **(Sieh allgemeine Bedingungen der Montage und des Anlasses und Fotos unten).**



Technischer Bericht
TURBOLADER

EMPFELUNGEN BETREFFENDE DER BENUTZUNG DES FAHRZEUGES MIT DEM TURBOAUFLADENENMOTOR

- Service (am wichtigste Leitlinie): Empfehlt man Beachtung der Garantiebedingungen von Motorölwechseln, Luftfilterwechseln und Ölwechseln. Friste zwischen das Wechseln für Personenfahrzeuge und Lieferwagens (Wechseln max. jeder 10 000 Km), Lastwagen, Baumaschinen, Industriemaschinen und andere (Wechseln max. jeder 15 000 Km). Empfehlt man Öl von dem Hersteller oder anderen nach der Norma OE. Service sollte in professioneller Dienststelle der Kundenabfertigung durchgeführt werden.

-Verwertung (am wichtigste Leitlinie): Nach dem Anlassen des Motors empfehlt man nicht den Motor auf hohe Drehzahl versetzen, man soll den angelassenen Motor auf dem Leerlauf mindestens 3 Minuten laufen lassen, um die Öltemperatur zu erhöhen, was ist unbedingt zur richtigen Schmierung des Turboladers und Motors. Empfehlt man auch nicht den Motor nach einer langen Fahrt im Zweck der Abkühlung des Turboladers, durch mindestens 2 bis 3 Minuten nicht ausschalten. Die oben genannte Hinweise erlauben eine Turboladerarbeit in den richtigen Bedingungen, was bringt automatisch seine Lebensdauer und Lebensdauer des Motors.

BEDINGUNGEN BETREFFENDE DER RÜCKGABE DES ALTEN KERNES

Berücksichtigend allgemeine Recyclingkriterien und Bauteileregeneration, Ream Poland nimmt zur Regeneration oder als Rückgabe von alten Kernen (Turboladers) in jede Kondition, unabhängig von Beschädigungen, in Sorge um Weltverschmutzung.
Spielt das aber eine Rolle bei der Auspreisung der Regeneration.

! Unten befinden sich wesentliche für Wiederaufbau / Regeneration des Turboladers Kriterien:

Zerbrochener Stecker | Unvollzähliges actuators | Unvollzähliges Kern | Gusseisenriβ | Gusseisenriβ

